

## PROGRAMMA ORARIO

| RITROVO - SABATO 20 MAGGIO – ORE 09:30 |              |              |
|--|--------------|--------------|
| ORA                                    | DONNE        | UOMINI       |
| 10:30                                  | Asta A/J/P/S |              |
| A seguire                              |              | Asta A/J/P/S |